

# **CONCIERTO DE VERANO CON LAS CANCIONES DE NUESTRA VIDA**

ARTISTA INVITADO:  
D. ARTURO MORENO  
PARTICIPANTE DE  
"A TU VERA" Y "LA VOZ"

*ASOCIACIÓN  
MUSICAL DE ARGÉS*

DIRIGIDO POR: D. ALBERTO DÍAZ ALAMILLO

**23 DE JULIO**

**22:30H**

**CAMPO DE FÚTBOL  
"RODRIGO NAVARRO"**

